

QUALITÀ



La qualità aziendale di First Plast è riconosciuta dalle certificazioni internazionali UNI EN ISO 9001:2015



Il rispetto dell'ambiente nelle unità produttive di First Plast è comprovato dall'attribuzione della certificazione UNI EN ISO 14001:2015

Certificazioni

Nel 1995 First Plast ha ottenuto la prima certificazione di qualità aziendale UNI EN ISO 9002, da allora l'azienda ha sempre mantenuto un altissimo livello produttivo e gestionale, in conformità agli standard nazionali ed internazionali, conseguendo le certificazioni ISO 9001 e ISO 14001.

UNI EN ISO 9001:2015



UNI EN ISO 14001:2015



La certificazione UNI EN ISO 9001:2015 non rappresenta per le nostre aziende solo l'attestato dell'esistenza di un "Sistema di Gestione della Qualità", ma un incentivo costante per migliorare la soddisfazione dei clienti e le proprie performance. First Plast adotta politiche rigorose di qualità a tutti i livelli di organizzazione aziendale, applicandole con particolare attenzione nella fase produttiva.

La certificazione UNI EN ISO 14001:2015 identifica gli standard internazionali relativi alla gestione ambientale delle organizzazioni. Per la nostra azienda questa certificazione è un valore molto importante, poiché costituisce la reale dimostrazione dell'importanza che attribuiamo ad una produzione industriale sostenibile per l'ambiente che ci circonda.

LE MATERIE PRIME

QUANDO LA MATERIA PRENDE FORMA

Caratteristiche delle materie prime

Dal 1974 la FIRST PLAST produce canali di gronda in PVC. Milioni di metri lineari di canali di gronda installati alle diverse latitudini del pianeta sono una tangibile testimonianza della qualità, affidabilità e resistenza dei nostri prodotti. Oltre 30 anni di esperienza produttiva hanno consentito alla FIRST PLAST la messa a punto di materiali con alti gradi di resistenza alla rottura e agli agenti chimici, fisici ed atmosferici.

	IL SOLE PIÙ COCENTE	IL GELO PIÙ RIGIDO	I TEMPORALI PIÙ VIOLENTI	GLI ACIDI E GLI ALCALI	NON INFIAMMABILE	DIELETTRICO	AGEVOLE POSA IN OPERA	ELEVATA RESISTENZA ALLA ROTTURA	ATOSSICO
PVC									

Caratteristiche meccaniche e fisiche (a 23°C)

	METODO DI PROVA	VALORE RICHIESTO DA NORMATIVA
PROPRIETÀ MECCANICHE	Resistenza a trazione	EN638 ≥ 42 MPa
	Allungamento alla rottura	EN638 ≥ 100%
	Resistenza a trazione all'urto a 23°C	UNI EN ISO 8256 ≥ 500 KJ/m ²
	Resistenza all'urto a 23°C dopo esposizione Xenotest	UNI EN ISO 8256 ≥ 50% del valore iniziale
PROPRIETÀ FISICHE	Temperatura di rammollimento VICAT	EN 727 ≥ 75°C
	Coeff. di dilatazione termica	mm. 0,04 - 0,08 per m/°C
	Variazione di colore, scala dei grigi dopo esposizione Xenotest	ISO 4892-2 ≥ grado 3
	Contrazione a caldo (stabilità dimensionale)	EN 743 ≤ 3% Max
	Effetto del riscaldamento	EN763 Met. A 150° C - 15 Min. Conforme

LA NOSTRA PLASTICA È DIFFERENTE

IL CICLO DEI PRODOTTI IN PLASTICA

Occorre fare chiarezza sull'impatto della plastica sull'ambiente che non è dovuta tanto alla produzione quanto al suo smaltimento. L'elevato impiego di questo materiale soprattutto monouso ha causato il cosiddetto "inquinamento della plastica" sull'ambiente dovuto ai rifiuti abbandonati. Questo non significa che la plastica debba essere bandita in ogni sua forma ma solo che è necessario affrontare adeguatamente il problema del suo smaltimento e scegliere quando è davvero vantaggiosa utilizzarla.

I nostri prodotti sono riciclabili al 100% e durano nel tempo.

I VANTAGGI DELLA PLASTICA DURATURA

01 LEGGERA E VERSATILE

permettendo così di sperimentare prodotti e soluzioni innovative.

02 RIDUCE I COSTI DI COSTRUZIONE

sia per la sua economicità, che per la velocità di posa in opera e installazione; sostituire i materiali tradizionali con la plastica, permette anche di prolungare la vita utile delle opere.

03 DURATA MOLTO ELEVATA

la resistenza, i tempi di costruzione ridotti, incidono positivamente sul bilancio finale. Inoltre, le loro proprietà anti-corrosione anti UV e antishock gli consentono di avere una lunghissima durata.

04 SICUREZZA ANTINCENDIO

il successo del PVC, polimero leader nel settore è fortemente legata alle sue caratteristiche antincendio intrinseche.

05 IGIENE

le tubazioni in plastica sono la soluzione ideale per il trasporto igienico e sicuro dei liquidi.



CONFORMITÀ ALLE NORMATIVE

PROFILATI DI PVC RIGIDO ED ACCESSORI PER CANALI DI GRONDA A NORMA UNI EN 607



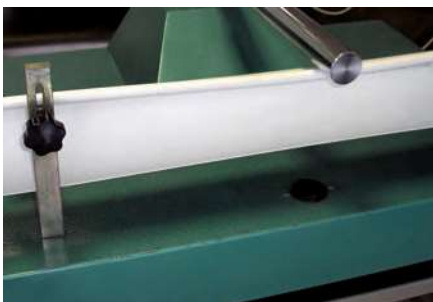
EN 607:2005



Requisiti di qualità

REQUISITI DI QUALITÀ DEL SISTEMA DI GRONDA	METODO DI PROVA	VALORE OTTENUTO
Prova di tenuta dell'acqua (gronda, giunti, angoli, testate)	UNI EN 607	NESSUNA PERDITA
Aspetto	UNI EN 607	Conformità al campione di riferimento

REQUISITI DI QUALITÀ DELLA GRONDA	METODO DI PROVA	VALORE OTTENUTO
Resistenza all'urto laterale a 0°C (Hammer impact): 3 provette	UNI EN 607	NESSUNA ROTTURA
Stabilità dimensionale a caldo (stufa a 100°C per 30 minuti)	UNI EN 743	≤ 3% max



Il laboratorio di qualità di First Plast effettua ogni giorno test su profili ed accessori di gronda presi a campione durante il ciclo produttivo. La qualità dei prodotti viene garantita in base alle normative vigenti attraverso i controlli tecnici ed estetici a cui sono sottoposti i nostri articoli (aspetto, effetti del riscaldamento ad alte temperature del PVC, forma, dimensioni, tenuta del colore, resistenza agli urti).

CONTROLLO DI COSTANZA DELLA QUALITÀ

ACCESSORI

REQUISITI DEGLI ACCESSORI	FREQUENZA DELLE PROVE E CONTROLLI DI LABORATORIO
Aspetto	1 volta/giorno
Effetto del riscaldamento (150 °C)	1 volta/giorno
Temperatura di rammollimento (Vicat)	1 volta/6 mesi
Forma e dimensioni	1 volta/giorno
Tenuta del colore	In sede di omologazione

CANALI DI GRONDA

REQUISITI DEI CANALI DI GRONDA	FREQUENZA DELLE PROVE E CONTROLLI DI LABORATORIO
Aspetto	1 volta/giorno
Dimensioni della sezione	1 volta/giorno
Lunghezza delle barre	1 volta/giorno
Stabilità dimensionale a caldo (100 °C)	1 volta/giorno
Resistenza all'urto	1 volta/giorno
Temperatura di rammollimento (Vicat)	1 volta/3 mesi
Resistenza a trazione per urto	In sede di omologazione
Resistenza a trazione ed allungamento a rottura	1 volta/anno
Tenuta del colore	In sede di omologazione

SISTEMA DI CANALI DI GRONDA

REQUISITI DEL SISTEMA DI CANALI DI GRONDA	FREQUENZA DELLE PROVE DI LABORATORIO
Invecchiamento artificiale	1 volta/3 anni su gronda e accessorio
Tenuta all'acqua	1 volta/anno

RESISTENZA CHIMICA DEL PVC

AGENTE CHIMICO

	Conc. %	Temp. 20°C	Temp. 60°C
ACETICA,ALDEIDE	100	C	-
ACETICA,ANIDRIDE	100	C	C
ACETICO ACIDO	60	NC	LC
ACETICO ACIDO MONOCL.	SOL.	NC	LC
ACETO		NC	NC
ACETONE	100	C	C
ACQUADI MARE		NC	LC
ACQUAOSSIGENATA	30	NC	NC
ADIPICO,ACIDO	SOL. SAT.	NC	LC
ALLILICO,ALCOLE	90	LC	C
ALLUMINIO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
ALLUMINIO SOLFATO	SOL. SAT.	NC	NC
AMILEACETATO	100	C	C
AMILICO,ALCOLE	100	NC	LC
AMMONIACA(GAS)	100	NC	NC
AMMONIACA(LIQ.)	100	LC	C
AMMONIACA(SOLUZ)	SOL. DIL.	NC	LC
AMMONIO, CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
AMMONIO, FLUORURO	20	NC	LC
AMMONIO NITRATO	SOL. SAT.	NC	NC
AMMONIO SOLFATO	SOL. SAT.	NC	NC
ANILINA	100	C	C
ANILINA	SOL. SAT.	C	C
ANILINACLORIDRATO	SOL. SAT.	C	C
ANTIMONIO CLORURO	90	NC	NC
ARGENTO NITRATO	SOL. SAT.	NC	LC
ARSENICO,ACIDO	SOL. DIL.	NC	-
BENZALDEIDE	0,1	C	C
BENZENE	100	C	C
BENZINA(IDROC.ALFATICI)		NC	NC
BENZINA(BENZENE)	80/20	C	C
BENZOICO ACIDO	SOL. SAT.	LC	C
BIRRA		NC	NC
BORACE	SOL. SAT.	NC	LC
BORICO ACIDO	SOL. DIL.	NC	LC
BROMICO ACIDO	10	NC	-
BROMIDRICO ACIDO	50	NC	LC
BROMO (LIQUIDO)	100	C	C
BUTADIENE	100	NC	NC
BUTANO	100	NC	-
BUTILEACETATO	100	C	C
BUTILFENOLO	100	C	C
BUTILICO	100	NC	LC
BUTIRRICO ACIDO	20	NC	LC
BUTIRRICO ACIDO	98	C	C
CALCIO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
CALCIO NITRATO	50	NC	NC
CARBONICAANIDRIDE	100	NC	NC
CARBONIO SOLFURO	100	C	C
CARBONIO TETRACLORURO	100	C	C
CICLOESANOLO	100	C	C
CICLOESANONE	100	C	C
CITRICO ACIDO	SOL. SAT.	NC	NC
CLORIDRICO ACIDO	>30	NC	NC
CLORO (ACQUADI)	SOL. SAT.	LC	C
CLORO (GAS) SECCO	100	LC	C
CLOROSOLFONICO ACIDO	100	LC	C
CRESILGIACIDI	SOL. SAT.	C	C
CRESOLO	SOL. SAT.	-	C
CROMICO ACIDO	1+50	NC	LC
CROTONICAALDEIDE	100	C	C
DESTRINA	SOL. SAT.	NC	LC
DICLOROETANO	100	C	C
DIGLICOLICO ACIDO	18	NC	LC
DIMETILAMMINA	30	NC	-
ESADECANOLO	100	NC	NC
ESSENZA DI TREMENTINA			
ETILBENZENE			
ETILE ACETATO	100	C	C
ETILE ACRILATO	100	C	C
ETILEALCOLE	95	NC	LC
ETILE ETERE	100	C	LC
FENILIDRAZINA	100	C	C
FENILIDRAZINACLORIDRATO	97	C	C
FENOLO	90	C	C
FERRO (III) CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
FLUORIDRICO ACIDO	60	LC	C
FLUORO			
FLUOSILICO ACIDO	32	NC	NC
FORMALDEIDE	SOL. DIL.	NC	NC
FORMALDEIDE	40	NC	NC
FORMICO ACIDO	1+50	NC	LC
FOSFINA	100	NC	NC
FOSFORICO ORTO ACIDO	30	NC	LC
FOSFORO TRICLORURO	100	C	-
FURFURILICO ALCOLE	100	C	C
FTALATO DI DIBUTILE			
GLICERINA	100	NC	NC

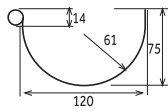
AGENTE CHIMICO

	Conc. %	Temp. 20°C	Temp. 60°C
GLICOLE ETILENICO	CONC. LAV.	NC	NC
GLICOLICO ACIDO	30	NC	NC
GLUCOSIO	SOL. SAT.	NC	LC
IDROGENO	100	NC	NC
IDROGENO SOLFORATO	100	NC	NC
IPOCLORITO DI SODIO			
ISOOTTANO			
LATTE		NC	NC
LATTICO ACIDO	10	NC	NC
LATTICO ACIDO	10+90	NC	LC
LIEVITO	SOL.	NC	NC
MAGNESIO CLORURO	SOL. SAT.	NC	LC
MAGNESIO SOLFATO	SOL. SAT.	NC	NC
MALEICO ACIDO	SOL. SAT.	NC	LC
MELASSA	SOL. LAV.	NC	LC
METILE METACRILATO	100	C	C
METILENE CLORURO	100	C	C
METIL-ETILCHETONE			
METILICOALCOLE	100	NC	LC
N-EPTANO			
NICHEL SOLFATO	SOL. SAT.	NC.	NC.
NICOTINICO ACIDO	CONC. LAV.	NC	NC
NITRICO ACIDO	<46	NC	LC
NITRICO ACIDO	46+98	C	C
OLEICO ACIDO	100	NC	NC
OLEUM	10% di SO3	C	C
OLI E GRASSI		NC	NC
OLIO DI PARAFFINA			
OSSALICO ACIDO	SOL. DIL.	NC	LC
OSSALICO ACIDO	SOL. SAT.	NC	NC
OSSICLORURO DI FOSF.			
OSSIGENO	100	NC	NC
OZONO	100	C	C
PERCLORICO ACIDO	10	NC	LC
PERCLORICO ACIDO	70	LC	C
PERCLOROETILENE			
PETROLIO GREGGIO			
PICRICO ACIDO	SOL. SAT.	NC	NC
PIOMBO ACETATO	SOL. SAT.	NC	NC
PIOMBO TETRAETILE	100	NC	-
PIRIDINA	100	C	-
POTASSIO BICROMATO	40	NC	NC
POTASSIO BROMURO	SOL. SAT.	NC	NC
POTASSIO CIANURO	SOL.	NC	NC
POTASSIO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
POTASSIO CROMATO	40	NC	NC
POTASSIO FERRICIANURO	SOL. SAT.	NC	NC
POTASSIO FERROCIANURO	SOL. SAT.	NC	NC
POTASSIO IDROSSIDO	SOL.	NC	NC
POTASSIO NITRATO	SOL. SAT.	NC	NC
POTASSIO PERMANGANATO	20	NC	NC
POTASSIO PERSOLFATO	SOL. SAT.	NC	LC
PROPANO (GAS) LIQUIDO	100	NC	-
PROPIONICO, ACIDO			
RAME CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
RAME FLORURO	2	NC	NC
SAPONE	SOL.	NC	NC
SODIO BENZOATO	35	NC	LC
SODIO BISOLFITO	SOL. SAT.	NC	NC
SODIO CLORATO	SOL. SAT.	NC	NC
SODIO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
SODIO FERRICIANURO	SOL. SAT.	NC	NC
SODIO IDROSSIDO	SOL.	NC	NC
SODIO IPOCLORITO	100(13%CL)	NC	LC
SODIO SOLFITO	SOL. SAT.	NC	LC
SOLFORICO ACIDO	40+90	NC	LC
SOLFORICO ACIDO	96	LC	C
SOLFORILE CLORURO			
SOLFOROSAANIDRIDE	100 liquida	LC	C
SOLFOROSAANIDRIDE	100 secca	NC	NC
SOLFOROSO ACIDO	SOL.	NC	NC
STAGNO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
SVILUPPO FOTOGRAFICO	CONC. LAV.	NC	NC
TANNICO ACIDO	SOL.	NC	NC
TARTARICO ACIDO	SOL.	NC	NC
TIOFENE			
TIONILE CLORURO			
TOLLENE	100	C	C
TRICLOROETILENE	100	C	C
TRICRESILFOSFATO			
TRIMETILOLPROPANO	<10	NC	LC
UREA	10	NC	LC
URINA		NC	LC
VASELLINA			
VINILE ACETATO	100	C	C
VINO		NC	NC
XILENE	100	C	C
ZINCO CLORURO	SOL. SAT.	NC	NC
ZUCCHERO	SOL. SAT.	NC	NC

C= CORROSIONE • LC= CORROSIONE LIMITATA • NC= NON CORROSO

SEZIONE DEI PROFILI DI GRONDA

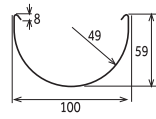
CUPRAELITE® EFFETTO METALLIZZATO



Sezione di deflusso cm². 55,6
Larghezza max. cm. 13,5
Sviluppo cm. 25

AC

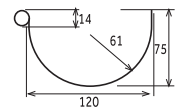
CUPRAELITE STEEL 125



Sezione di deflusso cm². 37,7
Larghezza max. cm. 10
Sviluppo cm. 19

R

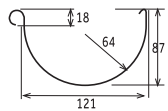
CUPRAELITE 100



Sezione di deflusso cm². 55,6
Larghezza max. cm. 13,5
Sviluppo cm. 25

R

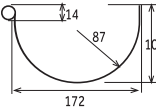
CUPRAELITE 125



Sezione di deflusso cm². 70,0
Larghezza max. cm. 15,0
Sviluppo cm. 30

R

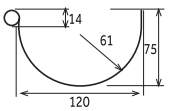
CUPRAELITE 145



Sezione di deflusso cm². 119,0
Larghezza max. cm. 18,2
Sviluppo cm. 33

R

CUPRAELITE 133



Sezione di deflusso cm². 55,6
Larghezza max. cm. 13,5
Sviluppo cm. 25

RA

CUPRAELITE R. ANTICO 125

GRONDA MONO PARETE **BEST** COESTRUSA CON EFFETTO METALLIZZATO O IN PVC



CUPRAELITE BEST

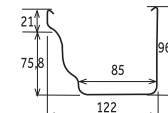


Sezione di deflusso cm². 93,2
Larghezza max. cm. 12,2
Sviluppo cm. 27

R



BEST COEX INNOVATION



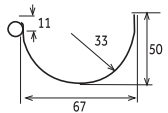
Sezione di deflusso cm². 93,2
Larghezza max. cm. 12,2
Sviluppo cm. 27

M S

GRONDA MONO PARETE IN PVC



116

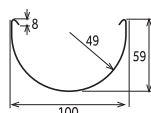


Sezione di deflusso cm². 20,6
Larghezza max. cm. 7,9
Sviluppo cm. 13

G S M



100 COEX INNOVATION

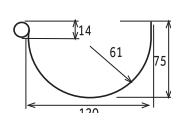


Sezione di deflusso cm². 37,7
Larghezza max. cm. 10
Sviluppo cm. 19

G M



125 COEX INNOVATION

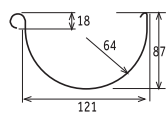


Sezione di deflusso cm². 55,6
Larghezza max. cm. 13,5
Sviluppo cm. 25

G S M B



145 COEX INNOVATION

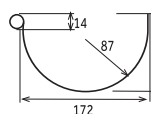


Sezione di deflusso cm². 70,0
Larghezza max. cm. 15,0
Sviluppo cm. 30

G M



133

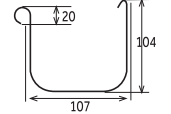


Sezione di deflusso cm². 119,0
Larghezza max. cm. 18,2
Sviluppo cm. 33

G S



100x110



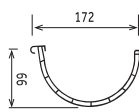
Sezione di deflusso cm². 91,9
Larghezza max. cm. 13,5
Sviluppo cm. 33

G M

GRONDA A DOPPIA PARETE **GROND PLAST** IN PVC



G86

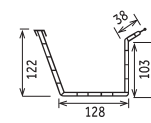


Sezione di deflusso cm². 100,3
Larghezza max. cm. 17,2
Sviluppo cm. 27

M



G2



Sezione di deflusso cm². 128,2
Larghezza max. cm. 19,2
Sviluppo cm. 32

M